



ELEN

THE FUTURE IN A BEAM

IL FUTURO IN UN RAGGIO LASER

SUSTAINABILITY COMPANY PROFILE



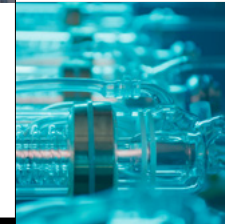
INDICE



02

**UN GRANDE
GRUPPO
CHE GUARDA
LONTANO**

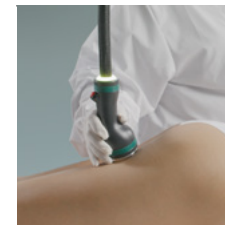
10



**DOVE NASCE
IL VALORE**

15

**SOLUZIONI
CHE MIGLIORANO
LA VITA**

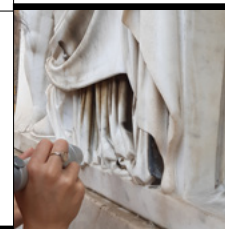


24

**LE PERSONE:
ENERGIA
DELL'INNOVAZIONE**

32

**AMBIENTE:
PROTEGGERE CIÒ
CHE CI CIRCONDA**



UN GRANDE GRUPPO CHE GUARDA LONTANO

GRUPPO GLOBALE, RADICI ITALIANE

Nata a Firenze come realtà ad alta vocazione scientifica, El.En. ha trasformato una solida matrice tecnologica e imprenditoriale in una realtà industriale globale.

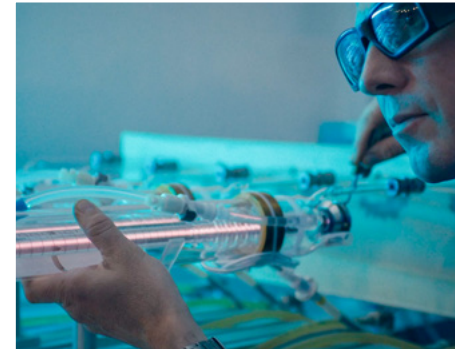


Le sue **radici italiane**, fondate su competenze, estro ingegneristico e visione di lungo periodo, hanno sostenuto un percorso di crescita internazionale basato su ricerca e sviluppo continuo nel campo delle sorgenti laser, **presidio**

diretto delle tecnologie chiave e delle fasi strategiche della filiera e presenza operativa nei mercati mondiali strategici.

Sin dalle prime fasi di sviluppo, l'impostazione familiare ha sostenuto

scelte strategiche orientate al lungo termine, grazie al reinvestimento sistematico in ricerca e sviluppo, al consolidamento delle competenze interne, al controllo della qualità e alla crescita progressiva sui mercati internazionali,



senza rinunciare alla base produttiva italiana. Questa struttura proprietaria, in cui il fattore umano è al primo posto tra gli asset aziendali, ha favorito continuità strategica, rapidità decisionale e coerenza

tra visione industriale e responsabilità verso stakeholder, territori e persone.

Nel corso degli anni El.En. ha progressivamente ampliato la propria **presenza internazionale**,

sviluppando una rete di società operative in Germania, Giappone, Brasile, Francia, Spagna, Polonia, UK e Cina e ha raggiunto **milestone strategiche** che ne hanno definito il percorso di crescita e innovazione.

LA PRESENZA GLOBALE

El.En. nasce a Firenze nel 1981 con l'obiettivo di sviluppare soluzioni nell'ambito dell'ingegneria elettronica (EL.ectronic EN.gineering).

Oggi è la capofila di un gruppo di aziende che si occupano dello sviluppo e della produzione di sistemi laser per la medicina, l'industria e la conservazione dei beni artistici.



8

PAESI NEL MONDO



10

SITI PRODUTTIVI

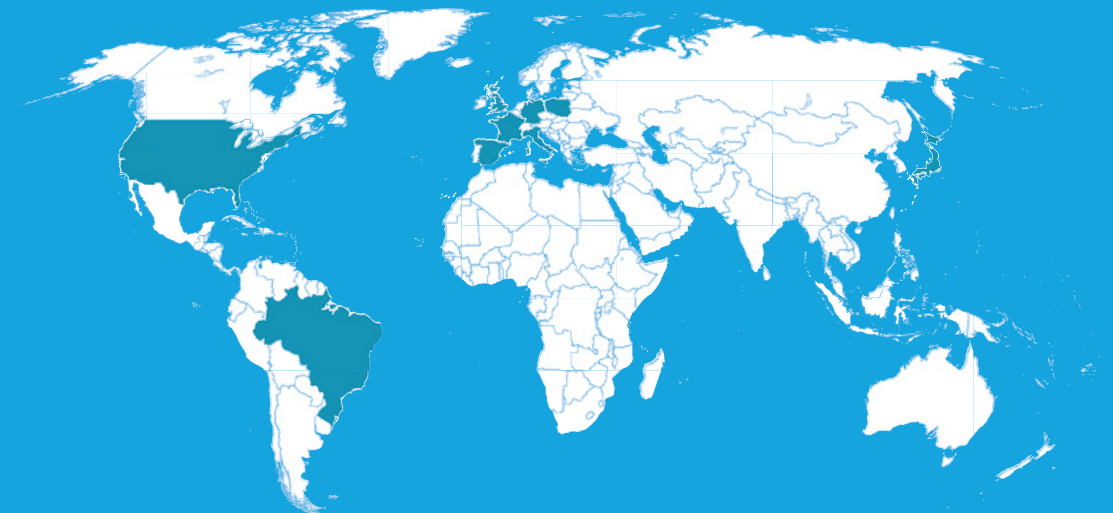


5

CENTRI DI RICERCA
E SVILUPPO

ELEN

26

SOCIETÀ
CONTROLLATE

ITALIA

El.En. S.p.A.
ASA S.r.l.
Cutlite Penta S.r.l.
Deka M.E.L.A. S.r.l.
Galli S.r.l.
Esthelogue S.r.l.
Pharmonia S.r.l.
Lasit S.p.A.
Merit Due S.r.l.
Ot-las S.r.l.
Quanta System S.p.A.
HL S.r.l.
Nexam

EUROPA

Germania
Asclepion Laser Tech. GmbH
Lasit Laser Deutschland GmbH
Cutlite Deutschland GmbH
Francia
Deka Sarl
Lasit France
Polonia
Lasit Laser Polska
Cutlite Polonia Sazoo
Spagna
Lasit Laser Iberica S.L.
Cutlite Penta Iberica

Gran Bretagna

Lasit Laser UK

ASIA

Giappone
Deka Japan

AMERICA DEL NORD

USA
BRCT Inc.
Cutlite Penta USA Inc

AMERICA DEL SUD

Brasile
Cutlite Do Brasil Ltda

STRATEGIA E MISSIONE

La **strategia** del Gruppo è orientata ad anticipare l'evoluzione tecnologica e le esigenze dei mercati medicale, industriale e del restauro, traducendo l'innovazione in un concreto vantaggio competitivo. Per perseguire questi obiettivi, il Gruppo El.En. agisce attraverso direttrici strategiche chiare.

LA STRATEGIA IN AZIONE PER CREARE VALORE

INVESTIRE IN RICERCA E SVILUPPO

Sostenere un'evoluzione continua, ampliando applicazioni e introducendo sul mercato soluzioni tecnologiche all'avanguardia.

CONSOLIDARE LA COMPETITIVITÀ GLOBALE

Rafforzare ogni giorno la presenza sui mercati nazionali e internazionali attraverso qualità, servizio post-vendita e relazioni solide lungo la filiera.

CREARE VALORE PER LE PERSONE

Sviluppare soluzioni avanzate in dialogo costante con professionisti e stakeholder, migliorando la qualità della vita e promuovendo efficienza energetica e rispetto ambientale.

COSTRUIRE UN FUTURO SOSTENIBILE

Integrare etica, tutela dell'ambiente, valorizzazione delle persone e Piano di Sostenibilità in una visione coerente con l'Agenda 2030 e orientata alla crescita responsabile.

La **missione** del Gruppo "Creiamo luce, energia, onde... portiamo la tecnologia laser al servizio del nostro mondo" esprime la volontà di trasformare competenze scientifiche e capacità innovativa in soluzioni concrete per professionisti della medicina e del restauro e industrie, con l'obiettivo primario di migliorare la qualità della vita delle persone e contribuire ad uno sviluppo più sostenibile.



GLI IMPEGNI DEL GRUPPO

01.

OFFRIRE PRODOTTI ALL'AVANGUARDIA, GRAZIE A COMPETENZE E CAPACITÀ PROGETTUALI AVANZATE

attraverso un'intensa attività di ricerca e lo sviluppo di applicazioni laser capaci di anticipare le esigenze del mercato.

02.

MIGLIORARE IL BENESSERE E LA QUALITÀ DELLA VITA DELLE PERSONE

con soluzioni mirate, efficaci e non invasive in ambito medicale e in grado di ridurre l'impatto ambientale e favorire processi più puliti e sicuri in ambito industriale.

03.

SELEZIONARE, SVILUPPARE E CRESCERE I MIGLIORI TALENTI

in modo da valorizzare le persone e promuovere un ambiente di lavoro sano, collaborativo e orientato alla crescita.

IL PIANO DI SOSTENIBILITÀ E LA STRATEGIA DI LUNGO PERIODO

Il **Piano di Sostenibilità** rappresenta la visione strategica del Gruppo in ambito ESG (Environmental, Social e Governance), collegando la mission aziendale agli obiettivi di sviluppo sostenibile e definendo le azioni concrete da realizzare nel quinquennio 2023-2027.

AMBIENTE

Piano di riduzione delle emissioni di CO₂ e di installazione di impianti fotovoltaici, certificazioni ambientali come ISO 14064, riduzione dell'uso di carta e plastica, miglioramento del recupero dei rifiuti.

INNOVAZIONE

Investimenti costanti in Ricerca e Sviluppo, elevati standard di qualità e sicurezza dei prodotti, protezione dei dati e sicurezza informatica. Iniziative mirate a promuovere pratiche di circolarità nella filiera e nel packaging.

PERSONE

Promozione del benessere, politiche di welfare e diversità, salute e sicurezza sul lavoro, crescita professionale e formazione continua.

GOVERNANCE

Promozione di comportamenti etici, lotta alla corruzione, formazione su diritti umani e continuo allineamento alla normativa europea per la rendicontazione di sostenibilità (CSRD/ESRS).

COMUNITÀ

Rafforzamento delle relazioni con territori e stakeholder, iniziative culturali, educative e sociali, promozione dell'occupazione giovanile tramite alternanza scuola-lavoro, tirocini e borse di studio.

SUPPLY CHAIN

Introduzione di criteri ESG nei processi di qualifica e monitoraggio dei fornitori, con l'obiettivo di avere una catena di fornitura sempre più responsabile.



FOCUS ON RISULTATI CHE PARLANO AL MONDO

El.En. ha ricevuto autorevoli riconoscimenti nazionali e internazionali che attestano la solidità del proprio percorso di sostenibilità. Premi, riconoscimenti e rating indipendenti

confermano l'integrazione dei criteri ESG nella strategia aziendale e la capacità del Gruppo di coniugare crescita, innovazione e responsabilità ambientale e sociale.

WORLD'S BEST COMPANIES – SUSTAINABLE GROWTH 2025 (Time)

Inserimento nella classifica internazionale di TIME dedicata alle aziende che coniugano performance economica e crescita sostenibile nel lungo periodo.

SUSTAINABILITY AWARD 2021-2025 (Forbes & Kon Group)

Premio assegnato alle imprese che integrano la sostenibilità nel modello di business, valorizzando innovazione, governance e responsabilità sociale.

WORLD'S GREENEST COMPANIES 2025 (Newsweek)

Riconoscimento globale di Newsweek per l'impegno nella riduzione dell'impatto ambientale e nelle strategie di transizione sostenibile.

PREMIO OSSERVATORIO ESG – IL SOLE 24 ORE (3° classificato 2025)

Posizionamento tra le migliori aziende italiane per performance e integrazione dei criteri ESG nelle strategie aziendali.

LEADER DELLA SOSTENIBILITÀ 2021-2025 (Il Sole 24 Ore & Statista)

Presenza continuativa tra le aziende italiane più virtuose sui temi ESG, a conferma della solidità e della coerenza del percorso intrapreso.

RATING CDP 2025: B

Valutazione positiva nella gestione dei rischi e delle opportunità climatiche, con riconoscimento della trasparenza e delle azioni intraprese sul fronte ambientale.

DOVE NASCE IL VALORE

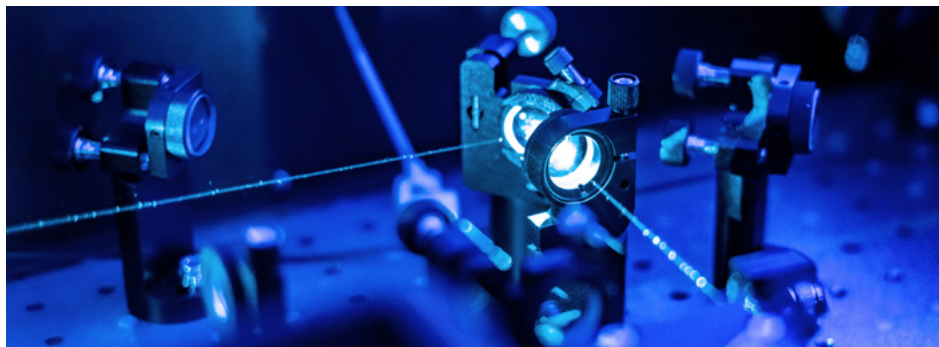
QUALITÀ E MADE IN ITALY: L'INNOVAZIONE NASCE DALLA COMPETENZA

In El.En. la Ricerca e Sviluppo rappresenta il cuore delle attività e il principale motore dell'innovazione. Attraverso un investimento strutturale e continuativo, il Gruppo anticipa l'evoluzione tecnologica nei settori medicale, industriale e del restauro, integrando in modo sinergico ricerca, progettazione e produzione in un'unica filiera altamente specializzata.

Dalla nascita dell'idea al prodotto finito, ogni fase si sviluppa internamente, valorizzando il **Made in Italy**, il controllo diretto dei processi e **un'attenzione sartoriale al dettaglio**, con una significativa riduzione dei tempi

necessari per lo sviluppo di una nuova tecnologia fino alla sua introduzione sul mercato. Qualità, sicurezza ed efficienza costituiscono prerequisiti imprescindibili. Standard elevati, tracciabilità e affidabilità nel tempo

orientano lo sviluppo dei sistemi laser del Gruppo, con l'obiettivo di garantire risultati tangibili per pazienti, operatori e clienti.



RICERCA E SVILUPPO

Le competenze scientifiche e la passione del Gruppo per l'innovazione si traducono in oltre quarant'anni di esperienza nello studio dei fenomeni fisici, biomedicali e tecnologici, alimentando una continua evoluzione di know-how, processi e prodotti.

Questo patrimonio consente ad El.En. di sviluppare e integrare un ampio spettro di tecnologie laser, offrendo soluzioni avanzate e altamente specializzate per molteplici ambiti applicativi.

LA RICERCA: LA CHIAVE DEL SUCCESSO



5
CENTRI DI RICERCA

al centro dei processi del Gruppo El.En.



+ 130
PERSONE IMPIEGATE

in attività di ricerca e sviluppo.



+ 18
MILIONI DI EURO

investiti in ricerca e sviluppo.



42
BREVETTI ATTIVI

e 9 in attesa di approvazione.



FOCUS ON CLINICAL RESEARCH & PRACTICE (CRP)

UN PONTE TRA RICERCA SCIENTIFICA E APPLICAZIONE CLINICA

Per rafforzare e rendere ancora più efficace il processo di sviluppo dei nuovi prodotti in ambito medicale, il Gruppo ha istituito la Divisione **Clinical Research & Practice (CRP)**, con l'obiettivo di integrare validazione scientifica, ricerca preclinica, attività pre-lancio e supporto tecnico-clinico in un unico percorso strutturato.

Inoltre, CRP nasce come luogo di incontro tra ricerca, esperienza clinica, marketing e rete vendita: un vero incubatore di idee e validatore preliminare dell'efficacia di una terapia. Qui le proposte vengono analizzate e validate in via preliminare per comprenderne i meccanismi d'azione e prevedere i potenziali risultati dei trattamenti, a partire dallo studio delle interazioni tra energia e tessuto, prima di essere sviluppate in soluzioni tecnologiche scientificamente solide e concretamente applicabili.

Composta da professionisti con competenze in bioingegneria, chirurgia, biologia e chimica, la divisione opera in stretta collaborazione con specialisti esterni, università ed enti istituzionali, contribuendo alla produzione di white

paper, articoli scientifici e materiali di supporto alla comunità medico-scientifica.

Un elemento distintivo e altamente strategico è la capacità di effettuare valutazioni istologiche interne: validare in-house la direzione scientifica dei progetti consente infatti di ridurre drasticamente i tempi di sviluppo, ottenere riscontri diretti e iterare rapidamente sulle soluzioni. Questo approccio rappresenta un significativo vantaggio competitivo, permettendo al Gruppo di anticipare il mercato e sviluppare tecnologie basate su evidenze solide con maggiore rapidità ed efficacia.



QUALITÀ E SICUREZZA

Qualità e Sicurezza rappresentano presupposti imprescindibili per affrontare la complessità del business, traducendosi in standard elevati lungo tutte le fasi di design, sviluppo e produzione, in rigorosi controlli – dal collaudo funzionale alle prove di sicurezza elettrica fino al test finale – e in un sistema di gestione certificato secondo i principali riferimenti normativi e internazionali di settore.

Questo approccio strutturato, fondato su anticipazione e gestione del rischio, formazione continua, presidio delle funzioni di Quality Assurance e Regulatory Affairs e costante aggiornamento alle evoluzioni legislative, consente al Gruppo di garantire prodotti affidabili, conformi, efficaci e sicuri, sostenendo nel tempo fiducia, reputazione e crescita responsabile sui mercati globali.

100% DEI PRODOTTI

Sottoposti a collaudi funzionali, prove di sicurezza elettrica e test finale.

PRESIDIO CONTINUO DEL RISCHIO E DELLA CONFORMITÀ NORMATIVA

Grazie alle funzioni di Quality Assurance e Regulatory Affairs dedicate anche alla costante formazione del personale.

100% DEI SITI PRODUTTIVI CHE REALIZZANO DISPOSITIVI MEDICALI

In possesso della certificazione ISO 13485.

SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO

Secondo i principali standard internazionali (ISO e normative di settore).



FOCUS ON REGOLAMENTO MDR

INNOVAZIONE NORMATIVA NEL SETTORE MEDICALE

L'introduzione del Regolamento Europeo (UE) 2017/745 (MDR) ha ridefinito il quadro normativo dei dispositivi medici, sostituendo la precedente direttiva e introducendo requisiti più stringenti in termini di sicurezza ed efficacia, tracciabilità e validazione clinica. Tra le principali novità vi sono l'ampliamento del campo di applicazione ai dispositivi con indicazioni non medicali, obblighi rafforzati di sorveglianza dopo l'immissione sul mercato, nuove regole di classificazione e l'adozione di sistemi di identificazione univoca dei dispositivi (UDI).

In questo contesto, le società del Gruppo si sono strutturate per garantire la piena conformità al nuovo regolamento, ottenendo progressivamente le certificazioni MDR e rafforzando le competenze regolatorie interne. Sebbene il nuovo quadro comporti un aumento di tempi e costi di accesso al mercato, rappresenta al contempo un'opportunità per valorizzare l'innovazione e consolidare la competitività del Gruppo.

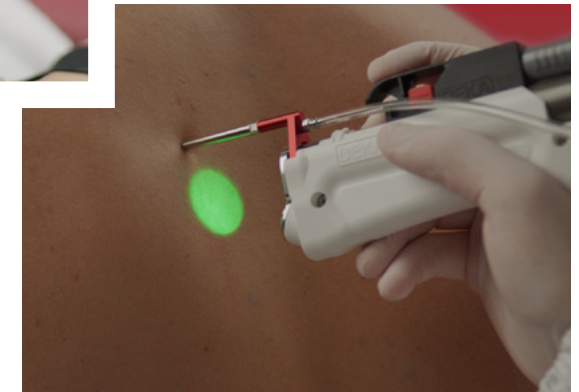


SOLUZIONI CHE MIGLIORANO LA VITA



IL LASER: UNA SORGENTE DI VALORE PER PERSONE E COMUNITÀ

Il laser concentra energia e la trasforma con precisione e selettività sulla zona in cui è richiesta la sua azione, adattandosi ad ogni situazione applicativa. Questo permette un controllo puntuale che riduce sprechi, limita inefficienze e preserva ciò che lo circonda.



Questa capacità di agire in modo mirato rende il laser intrinsecamente sostenibile: migliora i risultati e genera benefici concreti nei settori medicale, industriale e nel restauro, mettendo l'innovazione al servizio delle persone, dei processi e del patrimonio culturale.



BENEFICI NEL SETTORE MEDICALE

L'utilizzo dei sistemi laser medicali ed estetici, insieme al costante investimento in ricerca e sviluppo, consente di offrire soluzioni terapeutiche avanzate che contribuiscono concretamente al miglioramento della vita dei pazienti, generando benefici clinici, funzionali e psicologici.

L'utilizzo del laser consente un approccio terapeutico altamente personalizzabile e sicuro per i pazienti: la sua mininvasività favorisce un miglioramento del benessere della persona. Queste caratteristiche rendono il laser uno strumento *gold standard* in molti ambiti e applicazioni del settore medicale.

LE PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL LASER IN AMBITO MEDICALE

CHIRURGIA MINIVASIVA

Maggiore preservazione dei tessuti sani, minore ricorso ad anestesia, riduzione dei tempi di recupero, indicata per molti interventi a regime ambulatoriale e conseguente riduzione drastica di tempi e costi di ospedalizzazione.

TRATTAMENTI LASER AD ALTA PRECISIONE

Vaporizzazione selettiva delle lesioni dermatologiche e delle mucose, stimolazione della guarigione dei tessuti che favorisce l'assenza o il ridotto sanguinamento e una cicatrizzazione minima o assente.

DISCROMIE CUTANEE, MACCHIE PROFONDE E RIMOZIONE TATUAGGI

Intervento selettivo sulle alterazioni pigmentarie, evitando abrasioni aggressive e danni ai tessuti. Rimozione efficace dei tatuaggi attraverso sistemi laser avanzati.

ANOMALIE VASCOLARI

Miglioramento delle anomalie vascolari, come la rosacea o i capillari, preservando l'integrità dei tessuti e offrendo un'alternativa alle terapie farmacologiche.

PROBLEMATICHE CUTANEE

Trattamento di problematiche cutanee (acne, angiomi, vitiligine, cicatrici, psoriasi, irsutismo) con un impatto positivo anche sul benessere psicologico e relazionale dei pazienti.

RINGIOVANIMENTO CUTANEO

Stimolazione della rigenerazione naturale dei tessuti, con tempi di recupero ridotti rispetto alla chirurgia tradizionale.

BODY CONTOURING

Riduzione non invasiva dell'adiposità localizzata, della cellulite e della lassità cutanea, oltre alla tonificazione muscolare.

SALUTE INTIMA

Soluzioni per il trattamento di atrofia vulvo-vaginale, incontinenza urinaria, cistiti e disfunzione erettile.

RESTAURO DEI BENI CULTURALI



El.En. è stata tra le prime realtà al mondo a sviluppare sistemi laser specifici per il restauro delle opere d'arte, trasferendo al settore dei beni culturali le competenze tecnologiche già maturate in ambito medico e chirurgico.

Attraverso la divisione **Light for Art**, il Gruppo sviluppa soluzioni laser dedicate alla conservazione del patrimonio culturale, progettate in stretta collaborazione con restauratori e istituzioni internazionali.

Il laser rappresenta per il restauratore uno strumento ad alto contenuto tecnologico che amplia le possibilità operative rispetto ai metodi meccanici e chimici tradizionali, migliorando sicurezza, precisione e controllo degli interventi. Il suo utilizzo consente di riportare alla luce la bellezza naturale delle opere, contribuendo in modo concreto alla loro conservazione e valorizzazione.



LE PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL LASER NELL'AMBITO DEL RESTAURO CONSERVATIVO

RIMOZIONE MIRATA DEGLI STRATI DI DEGRADO

Interventi non invasivi, senza il contatto con la superficie fisico diretto e nel rispetto della patina originale.

PULIZIA CONTROLLATA DELLE SUPERFICI

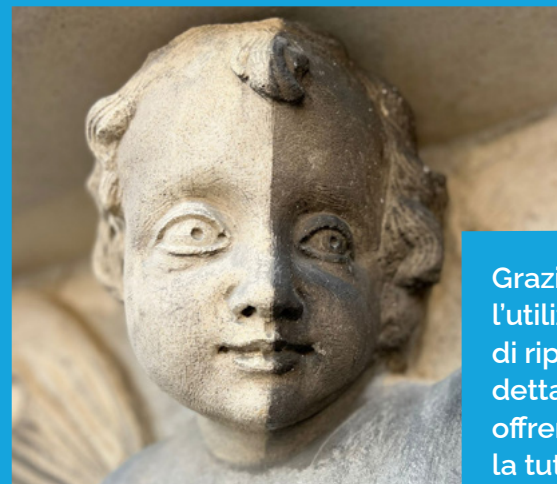
Elevata selettività e controllo del livello di intervento.

INTERVENTI SU SUPERFICI FRAGILI O ALTERATE

Massima precisione anche su materiali delicati o degradati.

RIDUZIONE DELL'IMPIEGO DI SOSTANZE CHIMICHE

Minore utilizzo di solventi e riduzione dei processi di smaltimento.



Grazie a queste applicazioni, l'utilizzo del laser consente di riportare alla luce i dettagli originari delle opere, offrendo nuove soluzioni per la tutela dei beni culturali e contribuendo in modo concreto alla conservazione e alla valorizzazione del patrimonio artistico.



FOCUS ON LIGHT FOR ART

LASER AL SERVIZIO DELLA CONSERVAZIONE DEL PATRIMONIO CULTURALE

Light for Art è la divisione del Gruppo EL.En. specializzata nello sviluppo di sistemi laser dedicati alla conservazione e al restauro delle opere d'arte, e coniuga la filosofia tecnologica del Gruppo con la tutela del patrimonio artistico. I sistemi Light for Art sono progettati per trattare una ampia varietà di materiali, dalle superfici lapidee e metalliche alle pitture murali, dal legno ai tessuti e alle tele, e sono frutto di studi costanti e ottimizzazioni realizzate anche in collaborazione con centri di ricerca nazionali e internazionali.

Un concetto chiave alla base di queste applicazioni è il recupero della bellezza originale dell'opera attraverso interventi selettivi e non invasivi, principio di azione applicato anche nell'ambito medicale, dove le tecnologie laser consentono di ottenere risultati naturali e rispettosi dei tessuti, così come accade sulle superfici delle opere d'arte.

Negli ultimi anni, Light for Art ha supportato numerosi interventi significativi: tra questi, la donazione di un laser al Ministero della Cultura francese nel 2025, la donazione di un

laser al Museo Egizio di Torino nel 2024, la rimozione di graffiti vandalici sulla facciata di Ca' Granda a Milano sempre nel corso 2024, e la partecipazione al restauro di Notre Dame a seguito dell'incendio del 2019.

Questi progetti dimostrano l'efficacia dei sistemi laser nel proteggere e valorizzare il patrimonio culturale, combinando precisione tecnologica e rispetto per l'integrità delle opere.

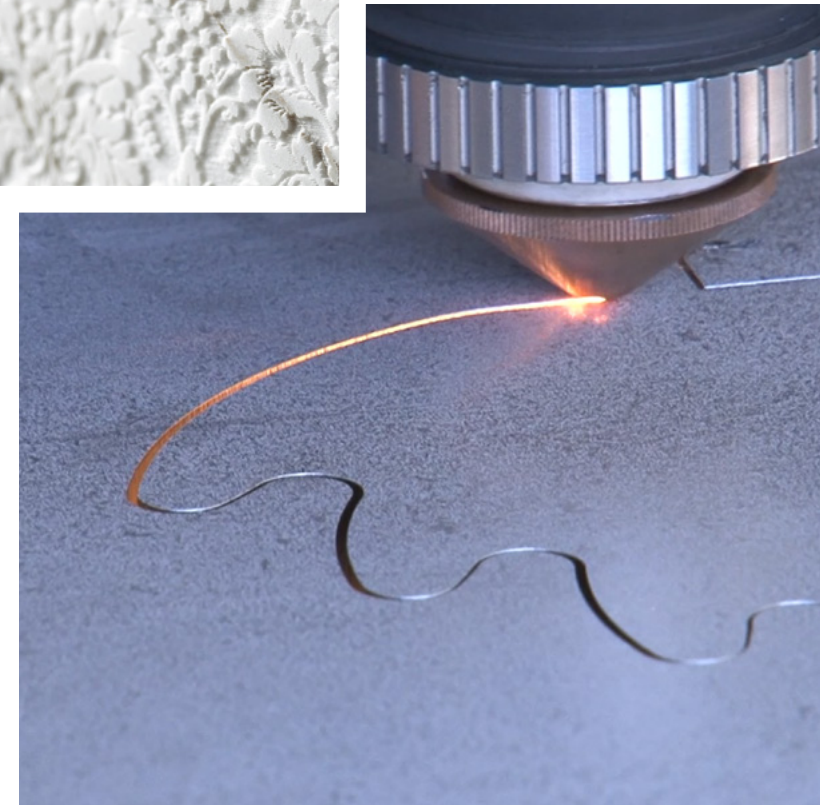


BENEFICI NEL SETTORE INDUSTRIALE

I sistemi laser trovano applicazione anche in ambito industriale, dove rappresentano strumenti di lavorazione innovativi e abilitatori di processi produttivi più efficienti e sostenibili.



L'elevata precisione operativa consente di ottimizzare le lavorazioni, ridurre gli sprechi e migliorare la qualità complessiva dei processi produttivi.



LE PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL LASER IN AMBITO INDUSTRIALE

LAVORAZIONI AD ALTISSIMA PRECISIONE

Taglio, marcatura e incisione con estremo controllo ed elevata accuratezza.

MAGGIORE EFFICIENZA OPERATIVA

Riduzione delle quantità di scarto, minore usura degli utensili e assenza di deformazioni.

FLESSIBILITÀ E RICONFIGURABILITÀ DEI PROCESSI

Lavorazioni gestite via software senza necessità di stampi o attrezzature dedicate.

PULITURA DI MATERIALI AD USO INDUSTRIALE

Come la lamiera soggetta a ruggine, ossidi, vernici e contaminanti che vengono rimossi grazie al laser.

La capacità di innovazione di EL.En. si traduce così in un **vantaggio competitivo concreto per le imprese**, accompagnandole verso modelli produttivi più avanzati, sostenibili, flessibili e orientati alla qualità, con benefici tangibili lungo l'intera catena del valore.

RIDUZIONE DEGLI SCARTI DI PRODUZIONE

Vaporizzazione istantanea del materiale e maggiore controllo del processo.

MARCATURA SENZA UTILIZZO DI SOSTANZE CHIMICHE

Eliminazione di inchiostri e solventi nelle applicazioni industriali.

TRACCIABILITÀ DEL PRODOTTO

Marcatura di codici, loghi e seriali anche su scala microscopica, integrazione con sistemi RFID e soluzioni anticontraffazione.

INNOVAZIONE NELLE LAVORAZIONI SPECIALI

Applicazioni laser ad alta precisione in aeronautica, navale e packaging, con garanzia di massima qualità e riduzione di tempi, sprechi, sostanze chimiche.



FOCUS ON IL LASER PER IL DENIM

PROCESSI AVANZATI NEL SETTORE TESSILE

L'applicazione della tecnologia laser alla lavorazione del denim rappresenta una trasformazione radicale dei processi produttivi tradizionali. Il sistema laser consente di tagliare

e decolorare il tessuto in un'unica fase, in modo altamente preciso, pulito e completamente controllabile, sostituendo processi come sabbiatura, stone wash chimico e scartavetratura.

GARANZIA DI UNA PRODUZIONE PIÙ SOSTENIBILE,

Eliminando l'uso di sostanze chimiche aggressive, riducendo gli scarti e garantendo standard qualitativi elevati e ripetibili, questa tecnologia rappresenta un passo fondamentale per la tutela della salute degli operatori.

In questo modo, il laser non solo innova il prodotto, ma contribuisce a creare un ambiente di lavoro più sicuro, efficiente e innovativo, valorizzando il benessere dell'operatore e promuovendo una produzione responsabile e moderna.

L'automazione del processo elimina mansioni manuali ripetitive, faticose e potenzialmente nocive, riducendo l'esposizione a polveri, agenti chimici e attività ad alto rischio.



LE PERSONE: ENERGIA DELL'INNOVAZIONE



**COMPETENZE, IDEE E
PASSIONE CHE GUIDANO
LA CRESCITA**

In El.En. l'innovazione nasce dalle persone e cresce con loro: sono la passione, le competenze, le idee e l'energia quotidiana di chi lavora nel Gruppo a trasformarla in risultati concreti. E' il motivo per cui le persone rappresentano il patrimonio più prezioso e il vero motore della crescita aziendale.



L'impegno continuo nello sviluppo delle competenze, unito a un ambiente di lavoro stimolante, aperto al confronto e alla collaborazione, favorisce una crescita che è al tempo stesso individuale e collettiva, capace di generare valore condiviso nel tempo. Specializzazione, competenza e passione sono le fondamenta su cui il Gruppo costruisce ogni giorno la propria capacità di innovare, evolvere e guardare al futuro.

UNO SGUARDO ALLE PERSONE DEL GRUPPO



**24%
DI DONNE
IN POSIZIONI APICALI**
(dirigenti e quadri) rispetto
al 22% nel 2024.



**8
PAESI**
un unico team: siamo presenti
in Europa, Asia e America.

Il Gruppo si impegna a **tutelare la dignità, la salute, la sicurezza e la privacy di dipendenti e collaboratori**, promuovendo un ambiente di lavoro costruttivo, dinamico ed inclusivo, capace di valorizzare l'eterogeneità dei talenti e di offrire concrete opportunità di crescita professionale.

In questo contesto, il **Codice Etico**, la **Policy sui Diritti Umani** e la **Policy sulla Diversity** rappresentano riferimenti fondamentali per garantire il rispetto, la tutela e la valorizzazione di ogni persona che contribuisce all'ecosistema El.En.



IL BENESSERE DELLE PERSONE

Il benessere delle persone è un elemento essenziale per lo sviluppo e il successo del Gruppo. El.En., che ogni giorno si impegna per promuovere e garantire un ambiente di lavoro stimolante, inclusivo e dinamico, capace di favorire collaborazione, rafforzare la motivazione e sostenere il benessere delle persone.

Per queste ragioni il Gruppo investe nella creazione di iniziative, spazi e servizi pensati per migliorare concretamente la qualità della vita lavorativa.

UNO SGUARDO ALLE INIZIATIVE PIÙ RILEVANTI REALIZZATE

SERVIZIO DI MENSA GRATUITO PER I DIPENDENTI

nelle sedi di Calenzano e Prato.

PREVENZIONE ATTRAVERSO LA FISIOTERAPIA

per i dipendenti di ASA S.r.l. e di Quanta System S.p.A., con screening dedicato ai dipendenti, sedute di fisioterapia e follow up sullo status di benessere della persona.

PALESTRA GRATUITA

Aree fitness con attrezzi di ultima generazione nelle sedi di Calenzano, Samarate, Jena e Torre Annunziata.

INIZIATIVE DI ENGAGEMENT INTERNO

come il torneo aziendale di foosball per il Polo di Calenzano.

L'attenzione al benessere si traduce anche in misure di welfare strutturate e diffuse: il **98% dei dipendenti è coperto da polizze di previdenza sanitaria** e il **99% ha accesso a piani di welfare aziendale**, che includono convenzioni e altre forme di agevolazione a supporto delle diverse esigenze individuali e familiari.



IL CONTRIBUTO ALLA COMUNITÀ

El.En. promuove l'innovazione spinta da una responsabilità verso la comunità, orientando le proprie tecnologie e competenze alla generazione di un impatto positivo sulla salute, sulla cultura e sul progresso scientifico.

Attraverso la condivisione di tecnologie e competenze, il Gruppo favorisce l'accesso alle cure, sostiene la ricerca e rafforza il legame con i territori in cui opera.

UNO SGUARDO ALLE INIZIATIVE PIÙ RILEVANTI REALIZZATE NEL 2025

ACCESSO ALLE CURE

Donazione di un sistema laser urologico ad un centro ospedaliero in Cambogia per migliorare l'accesso a trattamenti medicali in contesti con risorse limitate.

PROGETTI DI SOLIDARIETÀ

Donazione di un sistema laser all'associazione "Centro di Recupero Tartarughe Marine Blue World Institute" sull'isola di Lussino, in Croazia per migliorare le cure delle tartarughe ferite.

SOSTEGNO ALLA CULTURA E AL PATRIMONIO

Donazione di un dispositivo laser al Ministero della Cultura francese, a supporto del patrimonio artistico e culturale.

OPPORTUNITÀ PER LE PERSONE

Collaborazioni con scuole e università attraverso tirocini, alternanza scuola-lavoro e partecipazione a career day, formazioni interne in collaborazione con il Politecnico di Milano, e contributo all'organizzazione di "Big Academy", un programma di alta formazione manageriale e di Big-in, un percorso formativo per gli studenti universitari di Firenze.

Attraverso queste iniziative, il Gruppo consolida **un modello di impresa capace di coniugare sviluppo tecnologico e impegno sociale**, contribuendo in modo attivo alla crescita delle comunità con cui entra in relazione.



AMBIENTE: PROTEGGERE CIÒ CHE CI CIRCONDA

IMPEGNO E RISPETTO PER IL NOSTRO MONDO

La responsabilità ambientale è parte integrante della strategia industriale e guida le scelte di sviluppo del Gruppo.

Tramite la Policy Ambientale il Gruppo orienta la riduzione delle emissioni, l'efficienza energetica e l'incremento dell'energia rinnovabile

stabilendo obiettivi misurabili e investimenti continui in tecnologie a basse emissioni. Inoltre, monitora gli impatti, i rischi e le opportunità rilevanti

connessi all'uso delle risorse e all'economia circolare nelle operazioni del Gruppo e lungo la catena del valore.



ENERGIA ED EMISSIONI

La gestione di energia ed emissioni è considerata una responsabilità strategica per il Gruppo, che ha promosso l'installazione di nuovi impianti fotovoltaici, l'acquisto di energia rinnovabile e il monitoraggio delle emissioni.

La Policy Ambientale esprime l'impegno strutturato di El.En. nella riduzione delle emissioni e nella mitigazione degli impatti climatici: riduzione delle emissioni

di CO₂, miglioramento dell'efficienza energetica ed incremento dell'uso di energia rinnovabile. Questi impegni sono supportati da sistemi di monitoraggio, investimenti in tecnologie

ad alta efficienza e iniziative che coinvolgono l'intera catena del valore verso una transizione responsabile.

UNO SGUARDO ALLE INIZIATIVE PIÙ RILEVANTI REALIZZATE

L'INCREMENTO DEL NUMERO DI IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Dal 2019 il Gruppo ha avviato un percorso di autoproduzione energetica, installando progressivamente nuovi impianti fotovoltaici. Al 2025 risultano operativi 9 impianti e altri 3 entreranno in funzione nell'esercizio successivo.

LA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI GAS SERRA DI SCOPE 2

Pari al 71% tra il 2022 e il 2025 secondo la metodologia *market based*, e del 47% secondo la metodologia *location based*, in anticipo rispetto agli obiettivi prefissati.

L'IMPEGNO A RIDURRE LE EMISSIONI DI SCOPE 3

Pari al 98% delle emissioni totali del Gruppo, compiendo un significativo sforzo di raccolta dati interno e avviando la promozione di iniziative mirate per i fornitori, utilizzando materiali a minore impatto e ottimizzando le attività di logistica.

L'AUMENTO DELL'ACQUISTO DI ENERGIA RINNOVABILE

Grazie all'estensione progressiva dei contratti per l'approvvigionamento esclusivo da fonti rinnovabili, la quota di energia elettrica rinnovabile acquistata dal Gruppo sul totale dell'energia elettrica acquistata è pari all'**80% nel 2025**, con prospettive di ulteriore crescita.

LO SVOLGIMENTO DI DIAGNOSI ENERGETICHE PERIODICHE

Presso il Polo di Calenzano, volte a misurare e ottimizzare i consumi energetici.



Queste iniziative sono parte di una chiara **roadmap strategica per la transizione verso tecnologie a basse emissioni**, evidenziando l'importanza di investire in fonti energetiche rinnovabili per ridurre significativamente le emissioni e raggiungere gli obiettivi climatici prefissati.



FOCUS ON ENERGIA RINNOVABILE E AUTOPRODUZIONE

SVILUPPO DEGLI IMPIANTI FOTOVOLTAICI E APPROVVIGIONAMENTO RESPONSABILE

A partire dal 2019 il Gruppo ha avviato un percorso di autoproduzione energetica con l'installazione dei primi due impianti fotovoltaici, entrati in funzione nel 2020. Il progetto prevedeva l'installazione progressiva di nuovi impianti in occasione di ristrutturazioni o riedificazioni degli stabilimenti, con l'obiettivo di estendere la produzione da fonti rinnovabili alle principali sedi produttive.

Al 31 dicembre 2025 risultavano 9 impianti fotovoltaici operativi, due in attesa di installazione presso il Polo di Calenzano e uno in corso di realizzazione

presso la controllata Quanta System. Entro la fine del 2026 saranno pertanto 12 gli impianti in funzione. Al 31 dicembre 2025 gli impianti fotovoltaici del Gruppo hanno prodotto il 23% circa del fabbisogno energetico complessivo.

Parallelamente, il Gruppo ha progressivamente esteso i contratti di approvvigionamento di energia da fonti rinnovabili. Nel 2025 diverse società del Gruppo hanno adottato forniture 100% green, portando oggi a circa l'80% la quota di energia acquistata proveniente da fonti rinnovabili, percentuale destinata ad aumentare nei prossimi anni.



**FOCUS ON****MISURARE PER RIDURRE:
LA CERTIFICAZIONE ISO 14064****CARBON FOOTPRINT DI ORGANIZZAZIONE PER EL.EN., DEKA M.E.L.A. E QUANTA SYSTEM**

A partire dal 2022 El.En. S.p.A., Deka M.E.L.A. S.r.l. e Quanta System S.p.A. hanno avviato il percorso di certificazione ISO 14064 per la quantificazione e rendicontazione delle emissioni di gas a effetto serra, definendo la propria impronta climatica secondo criteri scientifici e verificabili.

In un contesto in cui la rendicontazione di sostenibilità è già obbligatoria ai

sensi della CSRD, tale certificazione contribuisce a garantire la qualità e l'affidabilità dei dati riportati, supportando l'evoluzione delle politiche di Carbon Management e il monitoraggio sistematico delle emissioni.

Il Gruppo intende proseguire su questa traiettoria, assicurando continuità nel processo di certificazione delle emissioni anche per gli esercizi successivi.





ELENGROUP.COM

© Copyright ELEN. 001-0243-30-10 rev 1.0